



CAMPAGNA DI RICOGNIZIONE MARZO 2024 AREA URBANA DI SETIA

Nell'ambito del Protocollo d'Intesa "Setia e il suo territorio" siglato tra il Dipartimento di Scienze dell'Antichità e la Soprintendenza Archeologia, Belle Arti e Paesaggio per le province di Frosinone e Latina (referente scientifico: L. Ebanista), si terrà una campagna di ricognizione nell'area urbana di Sezze (LT) e nelle sue immediate pertinenze **dal 18 al 28 marzo 2024**. Le attività prevedono l'indagine di dettaglio della cinta muraria urbana al fine di contestualizzare gli interventi che hanno interessato la colonia nel periodo successivo alla conquista di Roma del 338 a.C. con particolare interesse per il settore nord-occidentale dove si trova la grande terrazza sostruita, nota dalla tradizione come "tempio di Saturno".

Per tutti i partecipanti è previsto un ciclo di addestramento alle operazioni di documentazione e di rilievo manuale e strumentale, anche per mezzo di fotogrammetria da drone.

Le attività sono destinate agli studenti di Laurea Triennale e Magistrale e prevederanno l'acquisizione di 3 CFU per AAF.

Sarà garantito l'alloggio ad un numero ridotto di partecipanti, dunque tutti gli interessati sono pregati di inviare una mail corredata di un breve curriculum entro e non oltre il 25 febbraio 2024 a laura.ebanista@uniroma1.it.

Una volta raccolte le adesioni si svolgerà una riunione di presentazione del progetto destinata ai partecipanti in cui saranno fornite tutte le informazioni di natura logistica.

